

プロセス	活動量	× 排出係数	= GHG排出量
------	-----	--------	----------

1. 原材料調達段階 GHG排出量合計 3.98 kg-CO₂eq

i.原材料/投入物	プロセス 番号 名称	原材料使用量		データ出典	排出係数データベース情報			GHG排出量
		重量 (kg)	割合		排出係数	基準単位	データ項目名	
		(A): 手入力	自動計算		(B): 手入力			(C)=(A)×(B)
(1)	I ラストの生産	0.05	4.5%	生産工場データ	1kg	靴型、靴芯(材料のいかんを問わない)	IDEA v.3.1	kg-CO ₂ eq
	II モールドの生産	0.02	2.3%	生産工場データ	1kg	靴型、靴芯(材料のいかんを問わない)	IDEA v.3.1	kg-CO ₂ eq
	III 抜型の生産	0.01	0.7%	生産工場データ	1kg	靴型、靴芯(材料のいかんを問わない)	IDEA v.3.1	kg-CO ₂ eq
(3)	I 牛皮革の生産	0.14	14.2%	生産工場データ	1kg	成牛皮革	IDEA v.3.1	kg-CO ₂ eq
	II 高発泡フォームの生産	0.00	0.5%	生産工場データ	1kg	軟質プラスチック発泡製品(半硬質性を含む)	IDEA v.3.1	kg-CO ₂ eq
	III ゴムの生産	0.01	0.5%	生産工場データ	1kg	その他のゴム製品	IDEA v.3.1	kg-CO ₂ eq
	IV ライニング1層目の生産	0.02	1.9%	生産工場データ	1kg	合成繊維丸編ニット生地	IDEA v.3.1	kg-CO ₂ eq
	V ライニング2層目の生産	0.01	0.6%	生産工場データ	1kg	軟質プラスチック発泡製品(半硬質性を含む)	IDEA v.3.1	kg-CO ₂ eq
	VI ライニング3層目の生産	0.00	0.3%	生産工場データ	1kg	たて編ニット生地	IDEA v.3.1	kg-CO ₂ eq
	VII 紐穴補強の生産	0.00	0.2%	生産工場データ	1kg	フェルト・不織布	IDEA v.3.1	kg-CO ₂ eq
	VIII 先芯・月形芯の生産	0.04	4.2%	生産工場データ	1kg	セルロース系接着剤、プラスチック系接着剤	IDEA v.3.1	kg-CO ₂ eq
	IX 合成皮革の生産	0.01	0.6%	生産工場データ	1kg	合成皮革	IDEA v.3.1	kg-CO ₂ eq
	X 中敷き1層目の生産	0.00	0.3%	生産工場データ	1kg	合成繊維丸編ニット生地	IDEA v.3.1	kg-CO ₂ eq
	XI 中敷き2層目の生産	0.00	0.2%	生産工場データ	1kg	その他の繊維粗製品, 4桁	IDEA v.3.1	kg-CO ₂ eq
	XII 中敷き発泡クッションの生産	0.01	0.7%	生産工場データ	1kg	軟質プラスチック発泡製品(半硬質性を含む)	IDEA v.3.1	kg-CO ₂ eq
	XIII 中底不織布の生産	0.01	1.3%	生産工場データ	1kg	フェルト・不織布	IDEA v.3.1	kg-CO ₂ eq
	XIV 発泡フォーム(クッション)の生産	0.00	0.3%	生産工場データ	1kg	軟質プラスチック発泡製品(半硬質性を含む)	IDEA v.3.1	kg-CO ₂ eq
	XV 縫製補強テープの生産	0.00	0.1%	生産工場データ	1kg	細幅織物	IDEA v.3.1	kg-CO ₂ eq
	XVI 靴ひもの生産	0.00	0.4%	生産工場データ	1kg	組ひも	IDEA v.3.1	kg-CO ₂ eq
	XVII アッパー縫製仮留用接着剤の生産	0.03	2.9%	生産工場データ	1kg	セルロース系接着剤、プラスチック系接着剤	IDEA v.3.1	kg-CO ₂ eq
(5)	I アウトソールEVAベレットの生産	0.18	17.8%	生産工場データ	1kg	エチレン酢酸ビニル共重合体	IDEA v.3.1	kg-CO ₂ eq
	II 踵ラバーピースの生産	0.02	1.6%	生産工場データ	1kg	合成ゴム(合成ラテックスを含む)	IDEA v.3.1	kg-CO ₂ eq
	III シャンクの生産	0.02	1.6%	生産工場データ	1kg	プラスチック平板(厚さ0.5mm以上で硬質の物)	IDEA v.3.1	kg-CO ₂ eq
(7)	I 縫製糸の生産	0.01	0.5%	生産工場データ	1kg	合成繊維縫糸	IDEA v.3.1	kg-CO ₂ eq
	II 接着剤の生産	0.04	4.3%	生産工場データ	1kg	セルロース系接着剤、プラスチック系接着剤	IDEA v.3.1	kg-CO ₂ eq
	III プライマー剤の生産	0.01	1.1%	生産工場データ	1kg	セルロース系接着剤、プラスチック系接着剤	IDEA v.3.1	kg-CO ₂ eq
	IV インクの生産	0.00	0.2%	生産工場データ	1kg	一般インキ	IDEA v.3.1	kg-CO ₂ eq
	V クリームの生産	0.01	0.8%	生産工場データ	1kg	靴クリーム	IDEA v.3.1	kg-CO ₂ eq
	VI ワックスの生産	0.01	1.1%	生産工場データ	1kg	ワックス	IDEA v.3.1	kg-CO ₂ eq
	VII 銀ペンの生産	0.00		生産工場データ	1P	ボールペン・マーキングペン	IDEA v.3.1	kg-CO ₂ eq
	VIII 水性防カビ剤の生産	0.00	0.0%	生産工場データ	1kg	医薬品製剤(医薬部外品製剤を含む)	IDEA v.3.1	kg-CO ₂ eq
(9)	I 印刷用の紙製包装材の生産	0.26	25.6%	生産工場データ	1kg	その他の紙製品, 4桁	IDEA v.3.1	kg-CO ₂ eq
	II 一足箱仕切り紙の生産	0.03	2.5%	生産工場データ	1kg	白ボール	IDEA v.3.1	kg-CO ₂ eq
	III 無地包装材・保形材の生産	0.03	3.4%	生産工場データ	1kg	さらし包装紙	IDEA v.3.1	kg-CO ₂ eq
	IV 1足箱貼り合わせのり	0.03	2.5%	生産工場データ	1kg	セルロース系接着剤、プラスチック系接着剤	IDEA v.3.1	kg-CO ₂ eq
	V 吊り下げ用糸の生産	0.00	0.0%	生産工場データ	1kg	綿縫糸、綿なん糸	IDEA v.3.1	kg-CO ₂ eq
	VI 本革タグの生産	0.00	0.1%	生産工場データ	1kg	成牛皮革	IDEA v.3.1	kg-CO ₂ eq
	VII 乾燥剤(2個)の生産	0.00	0.2%	生産工場データ	1kg	シリカゲル	IDEA v.3.1	kg-CO ₂ eq
(11)	I 段ボール箱の生産	0.17		生産工場データ	1m2	段ボール箱	IDEA v.3.1	kg-CO ₂ eq
	II 梱包テープの生産	0.00	0.1%	生産工場データ	1kg	包装用軟質プラスチックフィルム(厚さ0.2mm未満で軟質のもの)	IDEA v.3.1	kg-CO ₂ eq
	合計重量	1.00	100.0%					3.84 kg-CO ₂ eq

ii. エネルギー使用: なし

iii. 輸送	プロセス 番号 名称	輸送重量 (kg)	輸送距離 (km)	トンキロ (tkm)	データ出典	排出係数データベース情報			GHG排出量
						排出係数	基準単位	データ項目名	
	(2)(4)(6)(8)(10)(12)	(A): 手入力	(B): 手入力	(C)=(A)/1000×(B)		(D): 手入力			(E)=(C)×(D)
	I 原材料の輸送(生産国外陸運)	0.90	500.00	0.45	輸送シナリオ	1tkm	トラック輸送サービス, 10トン車, 積載率_平均	IDEA v.3.1	kg-CO ₂ eq
	II-1 原材料の輸送(海運)	0.14			IDEA国間距離	1tkm	コンテナ船輸送サービス, >4000TEU	IDEA v.3.1	kg-CO ₂ eq
	II-2 原材料の輸送(海運)	0.64			IDEA国間距離	1tkm	コンテナ船輸送サービス, >4000TEU	IDEA v.3.1	kg-CO ₂ eq
	II-3 原材料の輸送(海運)	0.10			IDEA国間距離	1tkm	コンテナ船輸送サービス, >4000TEU	IDEA v.3.1	kg-CO ₂ eq
	II-4 原材料の輸送(海運)	0.01			IDEA国間距離	1tkm	コンテナ船輸送サービス, >4000TEU	IDEA v.3.1	kg-CO ₂ eq
	III-1 原材料の輸送(生産国内陸運)	0.24	500.00	0.12	輸送シナリオ	1tkm	トラック輸送サービス, 10トン車, 積載率_平均	IDEA v.3.1	kg-CO ₂ eq
	III-2 原材料の輸送(生産国内陸運)	0.89	12.60	0.01	実測距離	1tkm	トラック輸送サービス, 10トン車, 積載率_平均	IDEA v.3.1	kg-CO ₂ eq
									0.14 kg-CO ₂ eq

iv. 廃棄物処理/リサイクル処理: なし

2. 生産段階 GHG排出量合計 3.41 kg-CO₂eq

i. 原材料/投入物: なし (13) 間接材の生産(カットオフ)

ii. エネルギー使用	プロセス 番号 名称	エネルギー使用量 (kWhなど)	データ出典	排出係数データベース情報			GHG排出量
				排出係数	基準単位	データ項目名	
	(14)	(A): 手入力		(B): 手入力			(C)=(A)×(B)
	I 電気		生産工場データ	1kWh	公共電力, カンボジア, IEA, 2015	IDEA v.3.1	kg-CO ₂ eq
	(15)		生産工場データ	1m3	上水道	IDEA v.3.1	kg-CO ₂ eq
							3.37 kg-CO ₂ eq

iii. 輸送	プロセス 番号 名称	輸送重量 (kg)	データ出典	排出係数データベース情報			GHG排出量
				排出係数	基準単位	データ項目名	
	(16)	(A): 手入力		(D): 手入力			(E)=(C)×(D)
	I 廃棄物の輸送		生産工場データ	1kg	産業廃棄物収集運搬サービス	IDEA v.3.1	kg-CO ₂ eq
	(17)		生産工場データ	1kg	産業廃棄物収集運搬サービス	IDEA v.3.1	kg-CO ₂ eq
	間接材の輸送(カットオフ)						0.02 kg-CO ₂ eq

iv. 廃棄物処理/リサイクルプロセス	プロセス 番号 名称	廃棄量 (kg)	データ出典	排出係数データベース情報			GHG排出量
				排出係数	基準単位	データ項目名	
	(18)	(A): 手入力		(B): 手入力			(C)=(A)×(B)
	I 産業廃棄物処理 金属	0.03	生産工場データ	1kg	埋立処理サービス, 産業廃棄物, 金属くず	IDEA v.3.1	kg-CO ₂ eq
	II 産業廃棄物処理 石膏	0.00	生産工場データ	1kg	埋立処理サービス, 産業廃棄物, ガラス・コンクリート・陶磁器くず	IDEA v.3.1	kg-CO ₂ eq
	III 産業廃棄物処理 その他	0.08	生産工場データ	1kg	埋立処理サービス, 産業廃棄物	IDEA v.3.1	kg-CO ₂ eq
	(19)		生産工場データ	m3	下水道処理サービス	IDEA v.3.1	kg-CO ₂ eq
	II 工業排水処理	0.00	生産工場データ	m3	工業排水処理サービス	IDEA v.3.1	kg-CO ₂ eq
	間接材の廃棄処理(カットオフ)						0.02 kg-CO ₂ eq

3. 流通・販売段階 GHG排出量合計 0.24 kg-CO₂eq

i. 原材料/投入物	プロセス 番号 名称	(JPY)	データ出典	排出係数データベース情報			GHG排出量
				排出係数	基準単位	データ項目名	
	(20)	(A): 手入力		(B): 手入力			(C)=(A)×(B)
	I ダンボール箱(倉庫追加)		取引先データ	1JPY	段ボール箱	IDEA v.3.1	kg-CO ₂ eq
							0.07 kg-CO ₂ eq

ii. エネルギー使用	プロセス 番号 名称	エネルギー使用量 (kWhなど)	データ出典	排出係数データベース情報			GHG排出量
				排出係数	基準単位	データ項目名	
	(21)	(A): 手入力		(B): 手入力			(C)=(A)×(B)
	I 倉庫	0.02	取引先データ	m2・年	表17.建物用途別・単位面積当たりの排出原単位(その他サービス業/電力)	DBv.3.3	kg-CO ₂ eq
	(22)	0.03	取引先データ	m2・年	表17.建物用途別・単位面積当たりの排出原単位(卸・小売業/電力)	DBv.3.3	kg-CO ₂ eq
							0.00 kg-CO ₂ eq

iii. 輸送	プロセス 番号 名称	輸送重量 (kg)	輸送距離 (km)	トンキロ (tkm)	データ出典	排出係数データベース情報			GHG排出量
						排出係数	基準単位	データ項目名	
	(23)	(A): 手入力	(B): 手入力	(C)=(A)/1000×(B)		(D): 手入力			(E)=(C)×(D)
	I 生産国内陸運(工場→港)	0.88	12.60	0.01	実測・実測距離	1tkm	トラック輸送サービス, 10トン車, 積載率_平均	IDEA v.3.1	kg-CO ₂ eq
	(24)	0.88	6739.45	5.91	実測・取引先データ	1tkm	コンテナ船輸送サービス, >4000TEU	IDEA v.3.1	kg-CO ₂ eq
	(25)	0.88	82.47	0.07	実測・輸送シナリオ	1tkm	トラック輸送サービス, 10トン車, 積載率_平均	IDEA v.3.1	kg-CO ₂ eq
	(26)	0.88	494.17	0.43	実測・輸送シナリオ	1tkm	トラック輸送サービス, 10トン車, 積載率_平均	IDEA v.3.1	kg-CO ₂ eq
	(27)	0.00	1000.00	0.00	実測・輸送シナリオ	1tkm	トラック輸送サービス, 2トン車, 積載率_平均	IDEA v.3.1	kg-CO ₂ eq
	(28)	0.13			生産工場データ	1kg	産業廃棄物収集運搬サービス	IDEA v.3.1	kg-CO ₂ eq
	流通段階投入物の輸送(カットオフ)								0.17 kg-CO ₂ eq

iv. 廃棄物・リサイクル処理	プロセス 番号 名称	廃棄量 (kg)	データ出典	排出係数データベース情報			GHG排出量
				排出係数	基準単位	データ項目名	
	(29)	(A): 手入力		(B): 手入力			(C)=(A)×(B)
	I 店舗廃棄物処理	0.00	実測・廃棄シナリオ	1kg	焼却処理サービス, 産業廃棄物, 紙くず	IDEA v.3.1	kg-CO ₂ eq
	II 店舗廃棄物処理	0.12	実測・廃棄シナリオ	1kg	表8-3 リサイクルされるもの、紙くず	DBv.3.3	kg-CO ₂ eq
	III 店舗廃棄物処理	0.00	実測・廃棄シナリオ	1kg	産廃処理サービス, 廃プラスチック類	IDEA v.3.1	kg-CO ₂ eq
	流通段階投入物の廃棄(カットオフ)						0.00 kg-CO ₂ eq

4. 使用段階 (カットオフ) GHG排出量合計 0.13 kg-CO₂eq

i. 原材料/投入物	プロセス 番号 名称	投入物 (kg)	データ出典	排出係数データベース情報			GHG排出量
				排出係数	基準単位	データ項目名	
	(30)	(A): 手入力		(B): 手入力			(C)=(A)×(B)
	I 靴クリーム		使用シナリオ	1kg	靴クリーム	IDEA v.3.1	kg-CO ₂ eq
	購入時輸送、廃棄処理(カットオフ)						0.13 kg-CO ₂ eq

5. 廃棄・リサイクル段階 GHG排出量合計 0.30 kg-CO₂eq

i. 原材料/投入物: なし

ii. エネルギー使用: なし

iii. 輸送	プロセス 番号 名称	輸送重量 (kg)	データ出典	排出係数データベース情報			GHG排出量
				排出係数	基準単位	データ項目名	
	(31)	(A): 手入力		(D): 手入力			(E)=(C)×(D)
	I 一般廃棄物の輸送		実測	1kg	ごみ収集運搬サービス	IDEA v.3.1	kg-CO ₂ eq
							0.01 kg-CO ₂ eq

iv. 廃棄物・リサイクル処理	プロセス 番号 名称	廃棄量 (kg)	データ出典	排出係数データベース情報			GHG排出量
				排出係数	基準単位	データ項目名	
	(32)	(A): 手入力		(B): 手入力			(C)=(A)×(B)
	I 廃棄処理(靴)	0.44	実測	1kg	焼却処理サービス, 一般廃棄物	IDEA v.3.1	kg-CO ₂ eq